

## COMMUNIQUÉ DE PRESSE

# REALITES lance en commercialisation LUMINEA, sa première résidence en plein cœur du centre-ville de Saint-Jean-de-Monts

*Saint-Jean-de-Monts, 23 juillet 2020. REALITES lance LUMINEA, son premier programme immobilier en plein cœur de Saint-Jean-de-Monts, station balnéaire de la Côte de Lumière en Vendée.*



### **Un cadre privilégié alliant océan, forêt et marais**

Située en plein cœur du centre-ville dynamique de Saint-Jean-de-Monts, à 2 pas de la place du marché Jean Yole qui se tient tous les jours, été comme hiver, la résidence LUMINEA propose 69 appartements du 1 au 5 pièces disposant tous d'espaces extérieurs et de stationnements privés.

La résidence, composée de trois bâtiments de deux étages et de combles pour deux d'entre eux, s'intègre parfaitement dans son environnement grâce à une architecture moderne et soignée. Elle propose de vastes logements parfaitement orientés et bénéficiant de larges espaces extérieurs. Les balcons et les loggias rythment les façades et créent une architecture à l'échelle du quartier. Les modénatures et soubassement en briques matricées empruntent les codes de l'architecture locale. Les formes, épurées et équilibrées, confèrent à LUMINEA une identité forte depuis l'espace public. Les tonalités subtiles de beige, de blanc et de sable ainsi que l'utilisation de matériaux traditionnels comme la tuile ancrent pleinement LUMINEA dans le paysage balnéaire de Saint-Jean-de-Monts.

### **Un trait d'union entre tradition et modernité**

LUMINEA met à disposition 110 places de stationnement en extérieur ainsi que plusieurs locaux pour stationner les vélos afin de favoriser les déplacements doux.

La résidence se trouve à proximité de toutes les commodités nécessaires pour faciliter le quotidien : transports, commerces, établissements scolaires, RDV médicaux...

Les résidents pourront également se détendre au bord de la mer en moins de 10 mn à vélo.

La résidence LUMINEA est éligible au dispositif Bail Réel Solidaire qui dissocie la propriété du foncier de celle du bâti. Ce dispositif innovant permet de devenir propriétaire de son appartement à un prix inférieur au marché et de bénéficier jusqu'à 30 % de réduction. Sous conditions de revenus.



#### **Fiche Technique « LUMINEA »**

**Promoteur :** REALITES

**Architecte :** Jean-Charles Colliot - YISI ARCHITECTURE

**Nombre de logements :** 69 appartements neufs du 1 au 5 pièces - A partir de 117 000 €

**Stationnement :** 110 places de stationnement en extérieur

**Livraison :** 4ème trimestre 2023

#### **À propos du groupe REALITES**

REALITES est un groupe de développement territorial qui s'appuie sur un pôle d'activités de maîtrise d'ouvrage opérant sur plusieurs secteurs (habitation, résidences gérées, commerces, bureaux, locaux d'activités, équipements sportifs), un pôle d'activités de maîtrise d'usage regroupant plusieurs solutions d'exploitation (résidences services pour séniors et pour étudiants, complexes indoor sports et loisirs, solutions innovantes en santé et bien-être), un laboratoire d'innovation et de développement de grands projets urbains qui accompagne les villes moyennes et les métropoles pour une nouvelle offre territoriale, créatrice de valeurs, d'attractivité et de développement économique, et l'ingénierie de haut niveau de ses services ressources.

Résumée en une signature, « L'intelligence des territoires », la capacité du groupe REALITES à agréger des talents pour concevoir et faire vivre le projet qui correspond le mieux possible aux besoins d'une ville, d'un arrondissement ou d'un quartier, fait de lui un partenaire durable des décideurs publics et privés.

Fondé en 2003 par Yoann CHOIN-JOUBERT, son PDG, REALITES intervient en France et en Afrique (Maroc). Fort de 400 collaborateurs, REALITES a enregistré, en 2019, 1 472 contrats de réservation, représentant un CA IFRS de plus de 165 millions d'euros HT.

REALITES est coté sur le marché Euronext Growth depuis 2014 (code Isin FR0011858190, Mémo : ALREA).

Pour en savoir plus : [www.groupe-realites.com](http://www.groupe-realites.com)

**RELATIONS PRESSE CORPORATE ET  
IMMOBILIER**

**Galivel & Associés**  
Carol Galivel / Valentin Eynac  
01 41 05 02 02 - [galivel@galivel.com](mailto:galivel@galivel.com)