



14 juin 2016

APPLICATION DE LA DIRECTIVE EUROPEENNE ECO-CONCEPTION AU CHU DE BORDEAUX PAR DENCOHAPPEL

Dans les établissements de santé, les centrales de traitement d'air doivent participer à l'hygiène et la sécurité, au confort du patient et au bien-être du personnel, tout en favorisant une réduction des coûts d'exploitation et de leur impact environnemental. DencoHappel propose des solutions de traitement, filtration et diffusion d'air à la fois certifiées pour la décontamination des zones à risques dans le milieu hospitalier, et très économes en énergie, dans le cadre de l'application de la Directive européenne Eco-conception ou Erp, en application depuis janvier 2016.

Application de la Directive Éco-conception

Depuis le 1er janvier 2016, la Directive européenne Éco-conception ou ErP (Energy related Products), ayant pour but de réduire les émissions de gaz à effet de serre, s'applique aux industriels de produits de traitement de l'air. Des règlements européens, issus de cette Directive, précisent les exigences essentielles d'éco-conception (ou éco-design en anglais) à respecter pour diminuer la consommation d'énergie de ces produits. La phase de conception est en effet l'étape où les leviers sont les plus importants pour améliorer l'efficacité énergétique d'un produit, et en conséquence son empreinte environnementale. Pour être conformes à ces exigences, DencoHappel a fait évoluer l'ensemble de son offre de centrales de traitement d'air, en particulier l'aéroulque afin de réduire les pertes de charges internes en assurant des vitesses de passage les plus basses possibles ; les groupes moto-ventilateurs pour augmenter leur rendement ; les échangeurs de manière à favoriser ceux à plaques à contre-courant ou rotatifs plutôt que les échangeurs à plaques à flux croisés ; et les motorisations basse consommation (commutation électronique, entraînement direct). Il est à noter que dans les zones à risques en milieu hospitalier, les échangeurs à flux croisés et à roue sont à proscrire en raison des risques de contamination.

LES CTA DENCOHAPPEL ÉCONOMES EN ÉNERGIE INSTALLÉES AU CHU DE BORDEAUX

DencoHappel a pu mettre à profit ses innovations dans le cadre de son intervention au CHU de Bordeaux, notamment dans les blocs opératoires et les locaux techniques.

Plafond filtrant Fresh Heaven Maxx DencoHappel pour les blocs opératoires



Contact Presse

Galivel & Associés - Carol Galivel / Stéphy Déka - 01 41 05 02 0221-23, rue Klock – 92110 Clichy - Fax : 01 41 05 02 03 - galivel@galivel.com - <http://www.galivel.com>



Ce plafond filtrant respecte le régime d'écoulement de l'air exigé par la NF S 90-351. Utilisant des vitesses d'air comprises entre 0,25m/s et 0,35m/s, il permet un flux unidirectionnel afin d'évacuer les particules de la zone à risque avec un effet "piston". Il est équipé d'un filtre à grande surface filtrante jusqu'à 55% de surface filtrante en plus que les plafonds traditionnels et à faible perte de charge. Ce qui permet de réaliser des gains importants sur le coût d'exploitation du plafond (coût de remplacement et consommation électrique).

Centrale d'air CAIRplus Hygiène DencoHappel pour les locaux techniques



Cette centrale d'air peut préserver des contaminations l'environnement d'un bloc opératoire, notamment par un renouvellement régulier de son air intérieur. Elle répond aux plus hautes exigences en termes de normes d'hygiène. Son récupérateur d'énergie est à haut rendement peut atteindre 90% d'efficacité et ses blocs moto-ventilateurs sont de dernière génération : Moteur EC basse consommation ; De plus, sa durée de vie est supérieure à 25 ans.

A savoir : DencoHappel propose le service RETROFIT dont l'objet est d'optimiser les performances énergétiques de centrales de traitement d'air déjà existantes, en les rénovant ou en améliorant certains éléments. L'objectif de ce service est d'accompagner les gestionnaires dans leur quête d'économies d'énergie, sans obligatoirement devoir changer de centrales de traitement d'air.

À propos de DencoHappel

La cession par GEA du premier fabricant européen de matériel de traitement d'air au Fonds d'investissement nordique TRITON, en 2014, justifie aujourd'hui le changement d'identité.*

Avec 6 sites de production, 16 filiales de vente dans plus de 50 pays en Europe, Moyen-Orient et Afrique, DencoHappel Group représente 1750 salariés pour 300 millions € de CA.

Sa filiale française, dirigée par Didier Ronsen, est basée à Roncq (Lille). Elle emploie 80 salariés sur 9 agences et 4 antennes pour un chiffre d'affaires de 36 millions d'euros, DencoHappel conserve une place de premier plan dans ses activités de climatisation et reste ancrée comme leader dans les activités de chauffage, ventilation, réfrigération et récupération d'énergie.

** TRITON Partners : 30 compagnies, 67 500 employés et 15 milliards d'euros dans le monde.*

Retrouver en ligne

- [Le communiqué de presse complet](#)
- [Le logo DencoHappel](#)
- [Toutes les informations sur DencoHappel](#)



Contact Presse

Galivel & Associés - Carol Galivel / Stéphy Déka - 01 41 05 02 02

21-23, rue Klock – 92110 Clichy - Fax : 01 41 05 02 03 - galivel@galivel.com - <http://www.galivel.com>



Dans les établissements de santé, les centrales de traitement d'air doivent participer à l'hygiène et la sécurité, au confort du patient et au bien-être du personnel, tout en favorisant une réduction des coûts d'exploitation et de leur impact environnemental. DencoHappel propose des solutions de traitement, filtration et diffusion d'air à la fois certifiées pour la décontamination des zones à risques dans le milieu hospitalier, et très économes en énergie.

La qualité des centrales de traitement de l'air (CTA) est primordiale pour prémunir les personnes hospitalisées des risques de contamination, et ainsi participer à la lutte contre les infections nosocomiales. Cependant, cette qualité intrinsèque aux CTA doit être associée à une maîtrise des consommations d'énergie liées à leur fonctionnement, car il est indispensable d'assurer un taux de renouvellement d'air réchauffé ou refroidi important et de manière continue, particulièrement dans les blocs opératoires, ce qui génère une consommation d'énergie pouvant être conséquente. Pour répondre à cette attente, les innovations technologiques ont été nombreuses ces dernières années : nouveaux moteurs basse consommation d'énergie, systèmes de récupération d'énergie à haut rendement, régulation, filtres air à faibles pertes de charge, etc.

Enveloppe et composants de qualité

Pour être économe en énergie, une CTA doit être conçue avec des composants haut de gamme mais aussi précisément adaptés à l'application et cohérents les uns avec les autres. Ces composants doivent être également protégés par une enveloppe robuste et parfaitement étanche, afin que leur efficacité d'origine soit préservée. A cet effet, les CTA doivent respecter principalement deux normes. La norme EN 1886 de janvier 2008 caractérise l'enveloppe des CTA en fonction de l'application et du degré de filtration exigée pour la zone traitée, notamment en milieu hospitalier : résistance mécanique, débit de fuite de l'enveloppe, pertes thermiques, risques de condensation, débit de fuite des filtres, etc. La norme EN 13053 d'octobre 2011 caractérise les exigences au niveau des composants des CTA : sections de ventilation, batteries, registres, filtres, etc., et de leur entretien-maintenance : accessibilité, trappes de visite, regards et éclairages, opérations de nettoyage.

Les caissons ventilateurs, organes clés des CTA, doivent être sélectionnés avec soin, afin de limiter l'encrassement progressif des filtres.

Recyclage et récupération d'énergie

On distingue les CTA simple flux et les CTA double flux. Les unes et les autres peuvent être équipées d'un caisson de mélange pour effectuer du recyclage, ce qui permet des économies d'énergie : par exemple recycler 70 % de l'air sortant permet de réduire le débit d'air neuf à traiter de 30 %. Une CTA double flux a surtout pour atout de pouvoir intégrer un échangeur qui récupère des calories sur l'air sortant et les transmet à l'air entrant, en période de chauffe. Ce système permet de récupérer 70 % à 90 % de l'énergie contenue dans l'air vicié extrait, pour préchauffer l'air neuf, et ainsi de réaliser des économies de chauffage importantes. L'air extrait et l'air soufflé ne doivent communiquer en aucune manière, pour éviter tout risque de contamination croisée. Afin de garantir une étanchéité à 100 % indispensable dans les établissements de santé, il est recommandé de prescrire un système de récupération à eau glycolée, constitué de deux batteries placées respectivement côté air soufflé et côté air extrait, et reliées par une panoplie hydraulique (pompe, vase d'expansion et vanne). Les solutions de modulation de débit sont également applicables aux CTA double flux pour



Contact Presse

Galivel & Associés - Carol Galivel / Stéphy Déka - 01 41 05 02 02

21-23, rue Klock – 92110 Clichy - Fax : 01 41 05 02 03 - galivel@galivel.com - <http://www.galivel.com>



rechercher une adaptation aussi fine que possible des débits d'air aux besoins, et limiter la consommation électrique : moteurs asynchrones (moteurs AC) associés à des variateurs de fréquence, moteurs à commutation électronique intégrée (moteurs EC).



Contact Presse

Galivel & Associés - Carol Galivel / Stéphy Déka - 01 41 05 02 02

21-23, rue Klock – 92110 Clichy - Fax : 01 41 05 02 03 - galivel@galivel.com - <http://www.galivel.com>